



Guía de adherencia del revestimiento de la puerta

| | Panel 60 |
|-------------------------------|--|
| Tiempo de trabajo | 60 minutos |
| Resistencia a la manipulación | 4 horas a temperatura ambiente o 10-15 minutos @ 180 °F |
| Tiempo de pintura | 8 horas a temperatura ambiente o 25-30 minutos @ 180 °F |

Introducción:

* Toda la información tomada a 23 °C (74 °F)

El Panel 60 PLIOGRIP de Valvoline es un sistema de cartucho epóxico de dos componentes cuyo uso está destinado a la adherencia secundaria de paneles (por ejemplo, revestimientos para techos y puertas, paneles laterales y paneles traseros de la carrocería). Este documento está concebido como una guía general para realizar una reparación exitosa. Para lineamientos detallados, consulte el procedimiento específico de reparación del fabricante del equipo original (Original Equipment Manufacturer, OEM).

Remoción y preparación del panel:

1. Pula el borde exterior del recubrimiento de la puerta con una pulidora angular.
2. Remueva con el taladro los puntos de soldadura de fábrica.
3. Retire el revestimiento externo de la cubierta de la puerta.
4. Retire el reborde restante con un cincel neumático.
5. Arregle cualquier daño a las bridas con un martillo o un mazo de remachar.
6. Pula el reborde del recubrimiento de la puerta hasta que quede el metal limpio, quitando cualquier adhesivo, pintura, recubrimiento galvanizado y recubrimientos e-coat. **Nota: Continúe puliendo hasta que se observe un flujo constante de chispas saliendo del disco, para asegurar que se está removiendo todo el recubrimiento galvanizado.**
7. Seque el ajuste para una adecuada alineación.

Instalación de un nuevo revestimiento:

1. Pula el interior del revestimiento de la puerta con una almohadilla lijadora/pulidora para retirar la superficie brillante del recubrimiento e-coat.
2. Sople con aire limpio y seco y limpie con un trapo limpio y seco.
3. Retire la tapa del cartucho de adhesivo haciendo palanca en la ranura más alta con un destornillador plano. La tapa puede conservarse para almacenamiento futuro.
4. Coloque apropiadamente el cartucho en la pistola. Antes de fijar el mezclador, aplique una pequeña cantidad de adhesivo para asegurar que ambos lados fluyan uniformemente.
5. Fije el mezclador y aplique dos pulgadas para lograr una mezcla apropiada.
6. Aplique un reborde de adhesivo de entre a la cubierta de metal limpio de la puerta, luego aplique uniformemente el adhesivo con herramienta o brocha, asegurándose de cubrir todas las superficies del metal sin revestimiento. **Nota: Esto suprime el metal expuesto, que podría ser susceptible a la corrosión.**

7. Ponga el nuevo revestimiento en su lugar, aplicando una presión uniforme. Una vez el panel haya sido posicionado, no lo retire de la cubierta. Si se requiere un reposicionamiento, deslice los paneles uno contra el otro para asegurarse de que no quede aire atrapado en la línea de adherencia.
8. Sujete firmemente cada 4 - 6 pulgadas, luego enrolle la brida plegada. **Nota: El adhesivo Panel 60 incorpora tecnología de perlas de vidrio para asegurar un intersticio adecuado del panel y evita el sobreagarre.**
9. Desencinte la junta plegada y aplique el mismo adhesivo para el sellado con junta. Esto permitirá al sellador de juntas secarse simultáneamente. Pueden acelerarse los tiempos de sujeción con el uso de una pistola de calor o de una lámpara durante 10 - 15 minutos a una temperatura de 180 °F.
10. Aplique la primera capa y pinte según las recomendaciones del fabricante.

PRECAUCIÓN: Este producto contiene ingredientes que pueden ser nocivos cuando no se manejan apropiadamente. Debe evitarse el contacto con la piel y los ojos y deben usarse los equipos y la vestimenta de protección necesarios. No respire vapor ni polvo. La aplicación de este producto y todas las actividades de lijado deben realizarse en áreas que cuenten con salidas de ventilación locales adecuadas, use equipos de ventilación diseñados para reducir la exposición a vapores químicos y al polvo.

INFORMACIÓN IMPORTANTE: Consulte la Hoja de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheet, MSDS) para obtener información de seguridad y manejo antes de su uso. El sistema de cartuchos de Ashland se vende como un conjunto y se ha verificado el desempeño usando su contenido. No trate de usar otros mezcladores en la aplicación de este producto. Se encuentran disponibles otros mezcladores adicionales. Esta Guía de reparaciones se incorpora como parte de las Recomendaciones de uso de Ashland para los productos PLIOGRIP de Valvoline. No seguir las recomendaciones incluidas en esta Guía de reparaciones y las instrucciones que acompañan los productos invalida la garantía de por vida.

1.800.PLIOGRIP www.PliogripbyValvoline.com

© Copyright 2006, Ashland

® Marca comercial registrada, Ashland

El logo I-CAR es una marca registrada de servicio de la Conferencia Interindustrial sobre Reparaciones de Autos Colisionados (Inter-Industry Conference on Auto Collision Repair)

El logo ASE es una marca registrada de servicio del Instituto Nacional Para la Excelencia en el Servicio Automotor (National Institute For Automotive Service Excellence) PLIOGRIP de Valvoline doc# 3003 rev. fecha 03.01.06

Ashland Proudly Supports

